

Guide de fabrication et de maintenance

Examinez les dangers et les points à vérifier, puis préparez une analyse et des documents adaptés au lieu de travail.

Guide éditorial Smart JSA Bridge Version du contenu 2026-10-03

01 Documents locaux et champ d'application

Au Québec, reliez l'analyse de la sécurité des tâches (AST), la méthode de travail sécuritaire et la rencontre de sécurité aux mesures de prévention du milieu de travail. Utilisez les termes locaux, notamment cadenassage et espace clos. Consultez la CNESST et vérifiez les exigences applicables à votre activité. Le DUERP français n'est pas le document de référence québécois.

Analyse de la sécurité des tâches (AST)

Méthode de travail sécuritaire

Permis de travail

Rencontre de sécurité

Liste d'inspection du milieu de travail

Ce guide aide à préparer le travail. Vérifiez les seuils, permis et compétences selon le territoire, le secteur et l'équipement. Relevez de nouvelles mesures, personnes et signatures à chaque intervention.

02 De l'exemple au terrain

1 Définir le travail

Repérez les équipements, le lieu, les étapes, les personnes, les activités voisines et les accès. Distinguez préparation, exécution et clôture et notez les dangers observés.

2 Associer les mesures aux étapes

Privilégiez l'élimination, la substitution et les protections techniques, puis les procédures et EPI. Définissez responsables, vérifications et conditions d'arrêt.

3 Relier documents et vérifications

Choisissez l'analyse, la procédure et les permis adaptés et informez l'équipe. Ajoutez plans et listes de contrôle, réévaluez les changements et conservez le dossier de l'intervention.

MANUF-01

Réapprovisionnement chimique de bac de placage et décapage de surface métallique

Dangers potentiels

Asphyxie par gaz acide, brûlures chimiques par projection

Points à vérifier et préciser sur place

- Vérifiez FDS, compatibilité, confinement, captage, isolement des fuites et urgence. Choisissez mesures, limites et protection respiratoire selon substances et exposition.

MANUF-02

Débouchage de buse d'injection et nettoyage du carbone

Dangers potentiels

Brûlures par éjection de résine chaude, écrasement lors du mouvement de l'unité

Points à vérifier et préciser sur place

- Vérifiez les procédures du fabricant, protecteurs, isolement et dissipation des énergies; contrôlez personnes et outils avant remise en marche.
- Isolez, dépressurisez et vérifiez le contenu avant ouverture. Définissez pression, fluide et séquence d'essai selon le code de conception et la procédure approuvée; fixez exclusion et arrêt.

MANUF-03

Coupe et façonnage de grumes avec scies circulaires industrielles

Dangers potentiels

Gants happés par les lames rotatives, impact par rebond du bois

Points à vérifier et préciser sur place

- Vérifiez les procédures du fabricant, protecteurs, isolement et dissipation des énergies; contrôlez personnes et outils avant remise en marche.

MANUF-04

Maintenance régulière de l'unité d'entraînement du convoyeur

Dangers potentiels

Doigt pincé entre les rouleaux, écrasement par démarrage intempestif

Points à vérifier et préciser sur place

- Vérifiez les procédures du fabricant, protecteurs, isolement et dissipation des énergies; contrôlez personnes et outils avant remise en marche.

MANUF-05

Chargement du four de fusion et coulée de métal fondu

Dangers potentiels

Explosion de vapeur par humidité, brûlures par chaleur radiante

Points à vérifier et préciser sur place

- Vérifiez formation, qualifications et procédures propres à l'activité. Précisez protections, maîtrise des expositions, urgences et vérifications du responsable dans le plan de travail.

MANUF-06

Maintenance de robot de soudage par points et changement de pointe

Dangers potentiels

Collisions par dysfonctionnement du robot, brûlures par contact avec la pointe chaude

Points à vérifier et préciser sur place

- Vérifiez les procédures du fabricant, protecteurs, isolement et dissipation des énergies; contrôlez personnes et outils avant remise en marche.
- Équipements, circuits, sources, retours, tensions induites et énergie stockée; Séparation, prévention de réalimentation, condamnation et signalisation; Vérificateur d'absence de tension, contrôle de fonctionnement, résultat de vérification et intervenant; Mise à la terre/court-circuit si requise ; protection des parties voisines sous tension et délimitation; Fin des travaux, retrait du personnel, décondamnation et autorisation de remise sous tension.

MANUF-07

Changement de moule de presse et réglage

Dangers potentiels

Écrasement entre les plateaux lors de la descente, collision lors du levage

Points à vérifier et préciser sur place

- Vérifiez poids, centre de gravité, points de levage, capacité et angles d'élingage. Définissez sol, trajet, zone interdite et signaux selon le plan de levage.
- Vérifiez les procédures du fabricant, protecteurs, isolement et dissipation des énergies; contrôlez personnes et outils avant remise en marche.

MANUF-08

Utilisation de ligne SMT et maintenance du four de refusion

Dangers potentiels

Brûlures par contact avec les éléments chauffants, intoxication au plomb/flux

Points à vérifier et préciser sur place

- Vérifiez les procédures du fabricant, protecteurs, isolement et dissipation des énergies; contrôlez personnes et outils avant remise en marche.
- Vérifiez FDS, compatibilité, confinement, captage, isolement des fuites et urgence. Choisissez mesures, limites et protection respiratoire selon substances et exposition.

MANUF-09

Nettoyage interne de précision et désinfection de grands mélangeurs

Dangers potentiels

Manque d'oxygène dans la cuve, écrasement par rotation inattendue des lames

Points à vérifier et préciser sur place

- Identification, nécessité d'entrer, accès et voies d'évacuation; Intervenants, surveillant extérieur, responsable et communication; Paramètres, critères d'acceptation et contrôles répétés/continus; Isolation des arrivées et énergies, verrouillage et énergies résiduelles; Ventilation, protection respiratoire, polluants et conduite en cas de panne; Méthode de secours, personnel, matériel, communication et disponibilité.
- Vérifiez les procédures du fabricant, protecteurs, isolement et dissipation des énergies; contrôlez personnes et outils avant remise en marche.

MANUF-10

Inspection des rouleaux d'imprimante offset et nettoyage au solvant

Dangers potentiels

Écrasement des doigts aux points de pincement, incendie par vapeurs de solvant

Points à vérifier et préciser sur place

- Vérifiez les procédures du fabricant, protecteurs, isolement et dissipation des énergies; contrôlez personnes et outils avant remise en marche.
- Vérifiez FDS, compatibilité, confinement, captage, isolement des fuites et urgence. Choisissez mesures, limites et protection respiratoire selon substances et exposition.

04 Nouveaux relevés sur place

Notez date, lieu, équipement, responsables, équipe, permis, mesures, heures, opérateurs, inspections et changements. Ne réutilisez pas les signatures ou mesures antérieures.

05 Références officielles

Ces sources éclairent les termes locaux et leur portée. Les exemples sont des aides éditoriales de Smart JSA Bridge, pas des formulaires officiels.

- [CCOHS · Job Safety Analysis ↗](#)
- [CNESST · Identifier les risques ↗](#)
- [CNESST · Prevention framework from 1 October 2025 ↗](#)
- [CNESST · Plan d'action ↗](#)

<https://smartjsabridge.com/fr-CA-QC/guideline/manufacturing>